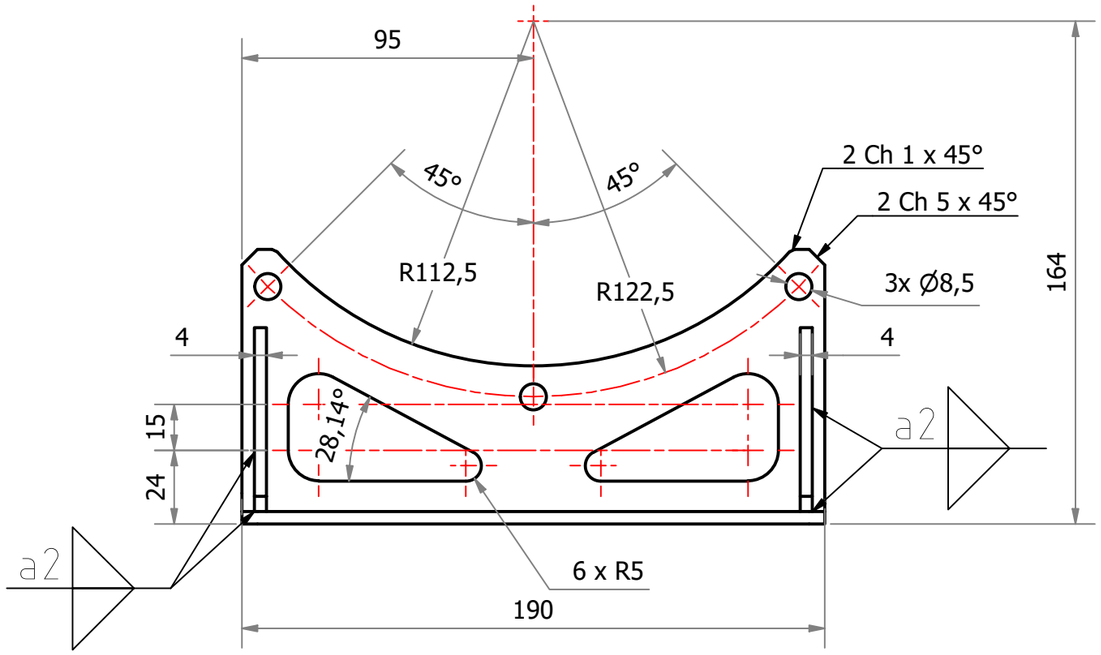
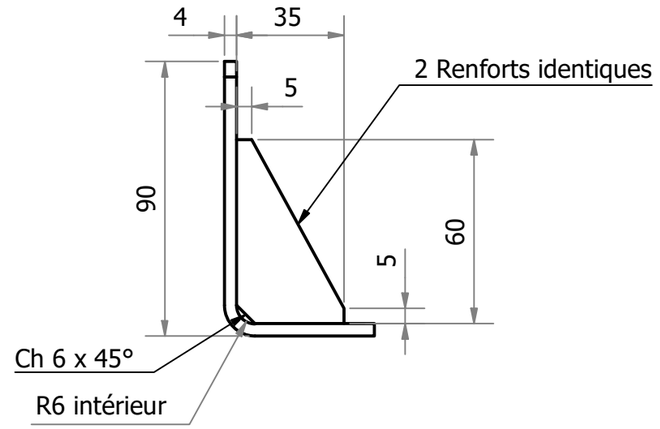
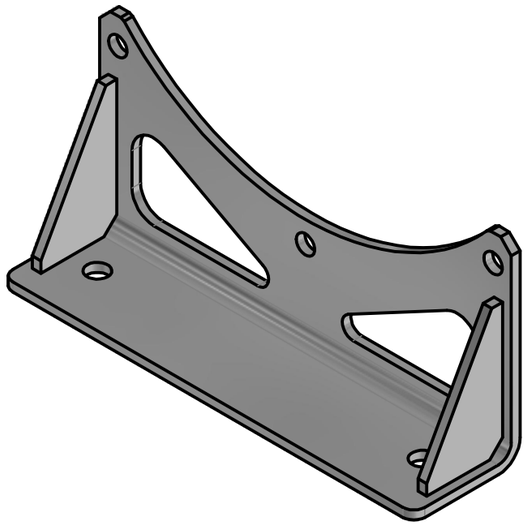
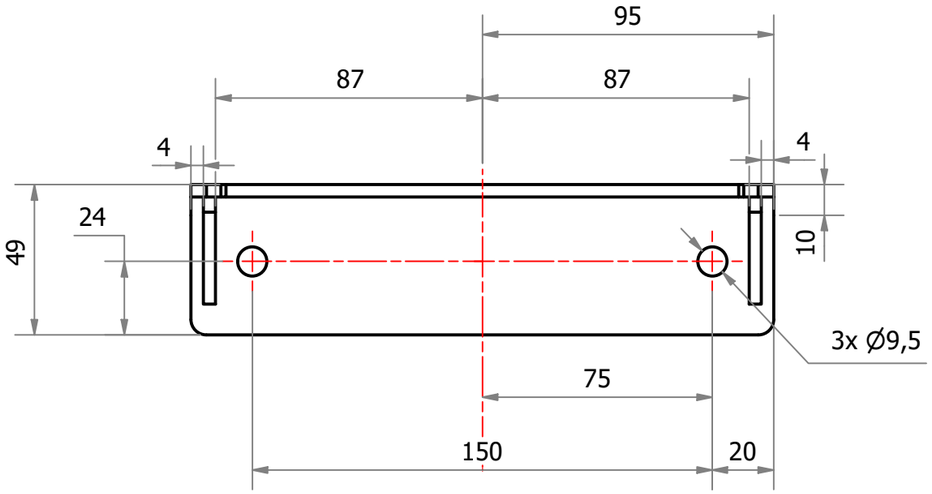


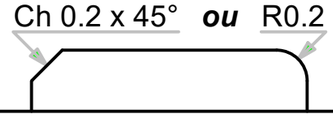






Cassage des arrêtes vives

Ch 0.2 x 45° *ou* R0.2

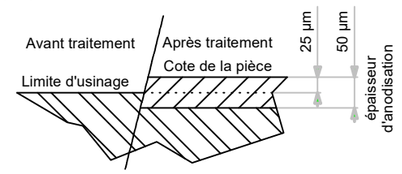


Nota Annodisaiton

Anodisation dure suivant spécification IFREMER 31ST01 D
Pour rappel :

- épaisseur de l'anodisation dure : $50\ ^{+0}_{+15}$ µm
- durée du colmatage : à ajuster en fonction des caractéristiques de la pièce
- prise de pièce (désignation de la zone ou du moyen de préhension à repérer sur le plan)
- masquage (désignation des surfaces à épargner à repérer sur le plan)

ATTENTION
Ce plan fait état des dimensions de la pièce finie (après anodisation dure). Il convient donc de tenir compte de la protection dans la définition des cotes d'usinage (gonflement demi-épaisseur)



Rév.	Description	Date	Dessiné par	Vérifié par	Approuvé par
A	Création du plan	24/09/2025	DROINEAU S.	RIVIERE C.	MARTIN M.

Dessiné par : eraynal	Matière : Aluminium EN AW-5083 H111	Tol. générales : ISO 2768 MK
Date : 09/01/2025	Protection : Anodisation	Rugosité Ra : 3.2

FLOTTE OCÉANOGRAPHIQUE FRANÇAISE PAR L'IFREMER
CENTRE DE MEDITERRANEE
ZONE PORTUAIRE DE BREGAILLON
BP 330, 83507 LA SEYNE SUR MER CEDEX
Tel : 04 94 30 48 00

BON POUR FABRICATION

Ensemble : RESERVE D'HUILE SURPRESSEE

Elément : **PIED 1**

N° VICTOR.V.34.00.37

CODE FICHIER : vv340037.idw

Echelle **1 : 2** | Format **A3** | Page **1/1** | Revision **A**

Les informations contenues dans ce document sont confidentielles et sont la propriété exclusive de l'IFREMER, titulaire de tous les droits de propriété intellectuelle. Ce document ne peut être communiqué ou reproduit sans son autorisation préalable. Sauf indication contraire, toutes les dimensions sont en mm. Tout relevé dimensionnel sur plan, même à l'échelle, est proscrit et n'engage aucunement l'IFREMER.